

ANCAR S.L

ELABORACIÓN DE UN PLAN DE AMIANTO

“Desmontaje y retirada de cubierta de
fibrocemento en nave industrial situada
en la Avenida en Zamora”

Ana Rodríguez Esteban y Carmen López Salgado

INDICE

1. Datos de identificación.

- 1.1. Título del plan y modalidad del mismo.
- 1.2. Identificación de la empresa que realizara los trabajos.
- 1.3. Número de inscripción en el Registro de Empresas con Riesgo de Amianto.
- 1.4. Identificación del promotor o empresa contratista.

2. Naturaleza de los trabajos y lugar de realización.

- 2.1. Descripción de la tarea que se debe llevar a término.
- 2.2. Especificaciones del tipo de actividad.
- 2.3. Tipo de material a intervenir.
- 2.4. Forma de presentación del material con amianto en obra.
- 2.5. Condición o estado del material a intervenir.
- 2.6. Dimensiones.
- 2.7. Ubicación del lugar donde se efectúan los trabajos.

3. Fecha de inicio y duración prevista.

- 3.1. Fecha de inicio.
- 3.2. Duración estimada de los trabajos.

4. Trabajadores.

- 4.1. Relación nominal de los trabajadores
- 4.2. Formación.
- 4.3. Vigilancia de la salud.
- 4.4. Información.

5. Procedimiento de trabajo. Medidas para evitar la generación de fibras.

- 5.1. Preparación de la zona de trabajo: delimitación y señalización.
- 5.2. Secuencia de operaciones a realizar.
- 5.3. Limpieza final.

6. Características de los equipos utilizados para la descontaminación de los trabajadores.

- 6.1. Procedimiento de entrada y de salida del lugar de trabajo.

7. Equipos de protección individual.

- 7.1. [Equipos de protección individual de las vías respiratorias.](#)
 - 7.2. [Ropa de protección química.](#)
 - 7.3. [Calzado.](#)
 - 7.4. [Guantes de protección impermeables.](#)
- 8. Medidas adoptadas para la protección de las personas que trabajen en el lugar o en sus proximidades.**
- 8.1. [Señalización, delimitación y restricciones para el acceso al lugar de trabajo.](#)
 - 8.2. [Limpieza de la zona de trabajo.](#)
- 9. Recursos preventivos**
- 9.1. [Identificación del recurso preventivo: Nombramiento y aceptación.](#)
 - 9.2. [Acreditación y capacitación del recurso preventivo](#)
 - 9.3. [Presencia del recurso preventivo](#)
- 10. Evaluación y control del ambiente de trabajo.**
- 10.1. [Estrategia de medición.](#)
 - 10.2. [Método recomendado \(INSHT\) según el art. 5 del reglamento:](#)
- 11. Procedimiento de consulta a los representantes de los trabajadores.**
- 11.1. [Procedimiento de consulta y participación.](#)
- 12. Anexos.**
- 13. Bibliografía.**

1. Datos de identificación.

1.1. Título del plan y modalidad del mismo.

- Título: Desmontaje y retirada de cubierta de fibrocemento en nave industrial.
- Modalidad: Específico para Avenida en Zamora.
- Referencia: 02598412

1.2. Identificación de la empresa que realizara los trabajos.

En la siguiente tabla se identifica la empresa que realizara los trabajos de retirada de fibrocemento:

Nombre	ANCAR S.L
Dirección	Polígono Industrial Zamora Nº7
Código Postal	49024
Teléfonos de contacto	980-123-456 612-345-789
Fax	980-123-456
E-mail	ancar@gmail.com
Nombre del titular de la empresa	Manolo Manos a la Obra
Técnico de Higiene Industrial que realizará la toma de muestras y la evaluación de riesgos	Nuria Álvarez Fernández

1.3. Número de inscripción en el Registro de Empresas con Riesgo de Amianto.

El número de inscripción de la empresa ANCAR.SL es30/123. En el [Anexo 1](#) se adjuntará copia de dicho registro.

1.4. Identificación del promotor.

Mediante la siguiente tabla se identifica la empresa que contrata los servicios de retirada de fibrocemento:

Nombre	INDUSTRIALPINTURAS.S.L
Dirección	Avenida Príncipe de Asturias Nº55
Código Postal	49056
Teléfonos de contacto	980-656-565 656-565-656
Fax	980-656-565
E-mail	pintotodo@gmail.com
Nombre del titular de la empresa	Benito Manos a la Obra

2. Naturaleza de los trabajos y lugar de realización.

2.1. Descripción de la tarea que se debe llevar a término.

La tarea a realizar es la retirada de cubiertas de fibrocemento de una nave industrial de pinturas.

2.2. Especificaciones del tipo de actividad.

Se trata de la sustitución de cubierta con placas de fibrocemento que contienen fibras de amianto por una cubierta de tipo Deck; metálica, aislante térmica y aislante de ruido.

2.3. Tipo de material a intervenir.

Las placas de fibrocemento que se pretende retirar contienen fibras de crisolito (nº 12001-29-5 CAS), que es un tipo de amianto blanco verdoso, el cual se presenta en forma de fibras flexibles, finas y sedosas.

Se considera un material no friable ya que se encuentra mezclado con cemento.

2.4. Forma de presentación del material con amianto en obra.

Se trata de unas placas tipo sándwich. En el [Anexo 2](#) se adjunta foto del tipo de placa a retirar.

2.5. Condición o estado del material a intervenir.

El material se encuentra parcialmente deteriorado. En el [Anexo 3](#) se adjuntan fotos del estado de las placas de fibrocemento.

2.6. Dimensiones.

La superficie de placa de fibrocemento es aproximadamente de 300m².

2.7. Ubicación del lugar donde se efectúan los trabajos.

Los trabajos se realizarán en la INDUSTRIAL DE PINTURAS ubicada en la Avenida Príncipe de Asturias Nº 55 de Zamora. Lugar de pública concurrencia de personas ajenas a la nave.

En el [Anexo 4](#) se adjuntarán junto con las fotografías de la nave, el plano de situación.

3. Fecha de inicio y duración prevista.

3.1. Fecha de inicio.

La fecha de inicio estimada es el 14/02/2020.

La fecha real se comunicará a la Autoridad Laboral con una antelación mínima de tres días hábiles.

3.2. Duración estimada de los trabajos.

La duración estimada es de aproximadamente dos días, y comunicando, las posibles variaciones a la Organización Territorial de Trabajo (OTT).

La empresa y los trabajadores que realicen los trabajos, se comprometen a no trabajar más de 4 horas al día con los Equipos de Protección Individual Respiratoria.

El protocolo de pausas utilizado se ha elegido siguiendo la Guía Técnica de Amianto del INSST para Equipo filtrante con ventilación asistida; por lo tanto el tiempo de utilización continuado del equipo es $\leq$ 120 minutos, por lo que el descanso mínimo entre dos usos consecutivos es de 30 min. Por todo ello, el nº de usos del equipo es de 2 veces.

4. Trabajadores.

4.1. Relación nominal de los trabajadores

En las siguientes tablas, se adjuntan datos de los trabajadores que realizarán las operaciones de retirada de amianto.

Trabajador 1	
Nombre	Carmen
Apellidos	López Salgado
DNI	72543548C
Nº de afiliación a la seguridad social	3123225465413
Categoría profesional	Oficial de primera
Oficio	Peón especialista
Experiencia	7 años
Formación	Formación en prevención de riesgos laborales de nivel intermedio por lo que actúa como Recurso Preventivo

Trabajador 2	
Nombre	Ana
Apellidos	Rodríguez Esteban
DNI	72543548A
Nº de afiliación a la seguridad social	3112546465413
Categoría profesional	Oficial de segunda
Oficio	Peón especialista
Experiencia	5 años
Formación	Formación en prevención de riesgos laborales de nivel intermedio

Trabajador 3	
Nombre	Aitor
Apellidos	De la Torre Vicente
DNI	71026895A
Nº de afiliación a la seguridad social	3112346455552
Categoría profesional	Oficial de segunda
Oficio	Peón especialista
Experiencia	3 años
Formación	Formación en prevención de riesgos laborales con riesgo de amianto.

Trabajador 4	
Nombre	José Manuel
Apellidos	Rodríguez Martín
DNI	11546875J
Nº de afiliación a la seguridad social	316699771254
Categoría profesional	Oficial de segunda
Oficio	Peón especialista
Experiencia	2 años
Formación	Formación en prevención de riesgos laborales con riesgo de amianto.

4.2. Formación.

En base a la Norma UNE 171370:2014 “Amianto, parte 1: Cualificación de empresas que trabajan con materiales con amianto” y el artículo 13 del R.D. 396/2006, de 31 de marzo sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto la formación será:

- Modalidad: presencial e impartida por un organismo oficial que cuenta con técnicos superiores en Higiene Industrial.
- Formación inicial: Consta de 20 horas. Los contenidos de dicha formación se adjuntarán en el [Anexo 5](#).
- Formación periódica: Se realizará siempre que se produzca un cambio en el procedimiento de trabajo, y en su caso, con carácter anual.
- Formación de reciclaje: Se realizará cuando haya transcurrido un año o más desde que el trabajador fue formado para trabajos con amianto y será igual que la formación inicial obligatoria para desarrollar trabajos con amianto.

En el [Anexo 6](#) se adjuntan los certificados relativos a la formación inicial y periódica de cada trabajador.

4.3. Vigilancia de la salud.

En el [Anexo 7](#) se adjuntan los certificados de la aptitud médica de los trabajadores.

4.4. Información.

En el [Anexo 5](#) se adjunta documento acreditativo de la formación proporcionada a los trabajadores según el artículo 14 del Real Decreto 396/2006, de 31 de Marzo sobre disposiciones mínimas de Seguridad y Salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto.

5. Procedimiento de trabajo. Medidas para evitar la generación de fibras.

Los procedimientos de trabajo se realizarán con el objetivo de minimizar el riesgo de emisión de fibras.

5.1. Preparación de la zona de trabajo: delimitación y señalización.

Al tratarse de una zona de pública concurrencia se cortarán las calles de acceso a las vías cercanas y se informará a todos los vecinos de la zona colindante donde se van a efectuar los trabajos de retirada de amianto para que durante los días en cuestión mantengan cerradas sus puertas y ventanas para evitar la entrada de fibras que pudieran desprenderse.

Colocarán carteles de señalización de riesgo por amianto en todas las fachadas de la nave.

En el [Anexo 4](#) se adjuntarán el plano de situación remarcando las calles que se cortarán y los carteles de señalización de riesgo por amianto.

Por último, se realizara la retirada de los productos de la nave y se aislaran correctamente los equipos para evitar que se impregnen fibras de amianto.

5.2. Secuencia de operaciones a realizar.

- ✓ Se verificará que lo dispuesto en el apartado anterior es de conformidad.
- ✓ Debido a que la nave es de 6m de altura, se utilizara como medio de acceso, una plataforma elevadora hidráulica; en el [Anexo 8](#) se adjunta ficha técnica del equipo elevable.
- ✓ Dado el parcial deterioro de las placas de fibrocemento, se utilizara un humectante, para la fijación de las fibras evitando así su desprendimiento. En el [Anexo 8](#) se adjunta ficha técnica de dicho pulverizador humectante.

- ✓ Se comenzará siempre por las partes más altas. Se desmontarán los ganchos de anclaje con cuidado, utilizando llaves inglesas de mano o de carraca evitando así la utilización de herramientas eléctricas de corte, ya que estas pueden provocar el desprendimiento de fibras de amianto.
- ✓ Se retirarán las placas enteras evitando que se rompan, posteriormente se desplazaran a la plataforma elevadora con sumo cuidado entre más de una persona para hacerlo de forma eficaz, impidiendo el apilamiento de éstas sobre la cubierta a retirar. A las placas que se encuentren más deterioradas se aplicará el humectante en mayor cantidad.
- ✓ Una vez retiradas, una por una, se irán introduciendo en un embalaje apto para este material residual, el cual constará con su etiquetado adecuado.
- ✓ Los sacos utilizados son de la marca MULTISAC; para las placas de fibrocemento se utilizarán los sacos BIG BAG para ASBESTOS 320X120X30 Camisa + Fondo Plano y para los trozos que inevitablemente se desprendan, los sacos BIG BAG para ASBESTOS 90X90X100 Camisa + Fondo Plano con Bordón Antifuga. En el [Anexo 9](#) se adjuntará ficha técnica de estos.

Además todo el material usado para todo ello como ropa, filtros o mascarillas será retirado como residuo de amianto.

5.3. Limpieza final.

- ✓ Se procederá a realizar una limpieza exhaustiva mediante aspiradores con un filtro HEPA que tras su llenado también será retirado como residuo.
- ✓ Por último, los sacos se introducirán en un camión que estará señalizado con la “a” de amianto.

6. Características de los equipos utilizados para la descontaminación de los trabajadores.

Para la descontaminación de los trabajadores se utilizará un armario de descontaminación de tres compartimentos.

En el [Anexo 10](#) se adjunta ficha técnica de dicho armario y plano de sus compartimentos.

6.1. Procedimiento de entrada y de salida del lugar de trabajo.

La cabina se instalará antes del inicio de los trabajos y se desinstalará tras la finalización, después de comprobar que ya no existe riesgo de contaminación por Amianto.

El trabajador accede desde el exterior a la zona limpia.

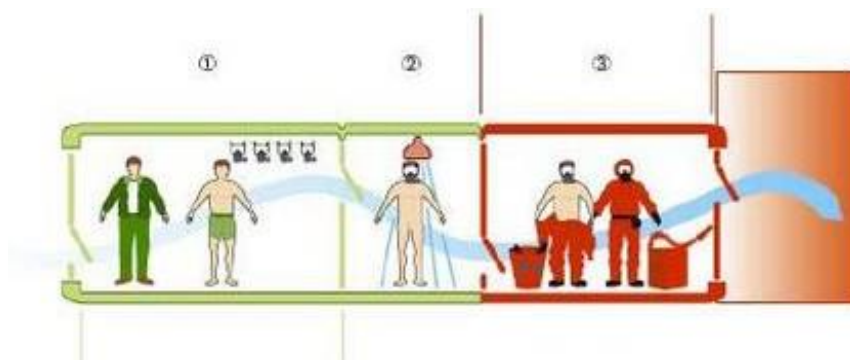
Se quita la ropa de calle y se equipa con los Equipos de Protección Individual necesarios, verificando la buena colocación de estos.

Atravesando los demás compartimentos de la unidad, accede a la zona de trabajo.

Tras la finalización del trabajo de retirada de Amianto, los trabajadores pasarán de nuevo por la cabina.

Accederán por la última cabina y en ella se aspirará todas sus ropas con un filtro absoluto. Posteriormente se desprenderán de los trajes y permanecerán con la protección respiratoria, con la cual pasarán al segundo compartimento de la cabina y procederán a ducharse con agua y jabón. Una vez terminada la ducha, pasarán al último modulo y se podrán vestir con sus ropas de calle.

El desagüe de las duchas cuenta con filtro para retener las posibles partículas de Amianto.



7. Equipos de protección individual.

7.1. Equipos de protección individual de las vías respiratorias.

Para la protección de las vías respiratorias se optará por una mascarilla auto filtrante tipo FFP3 marca DRAGER de un solo uso.

En el [Anexo 11](#) se adjunta ficha técnica de dicha mascarilla.

7.2. Ropa de protección química.

Se utilizarán para los trabajos trajes de protección azul 3M 4530 tipo 5/6. Tras su uso se retirará como residuo de Amianto.

En el [Anexo 11](#) se adjunta ficha técnica de dicho traje de protección.

7.3. Calzado.

Para la protección del calzado personal de los trabajadores se utilizarán unos cubre botas de polietileno de color azul con alta resistencia.

7.4. Guantes de protección impermeables.

Para los trabajos de retirada se utilizarán guantes de protección química aptos para la retirada de amianto.

En el [Anexo 11](#) se adjunta ficha técnica de los guantes de protección.

8. Medidas adoptadas para la protección de las personas que trabajen en el lugar o en sus proximidades.

8.1. Señalización, delimitación y restricciones para el acceso al lugar de trabajo.

Como se indicó en el punto 5, la zona se delimitará y señalizará para prevenir la entrada a personas ajenas.

8.2. Limpieza de la zona de trabajo.

Para la limpieza de la zona de trabajo se utilizará un aspirador de Clase H ELSEA, del cual se adjunta en el [Anexo 12](#) su ficha técnica.

9. Recursos preventivos

9.1. Identificación del recurso preventivo: Nombramiento y aceptación.

Durante los trabajos de retirada de cubierta con fibras de Amianto, siguiendo lo dispuesto en el Real Decreto 396/2006, de 31 de marzo, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud aplicables a los trabajos con riesgo de exposición al amianto, se nombrará a un trabajador que actuará de Recurso Preventivo, velando por el cumplimiento de lo dispuesto en este Plan.

El trabajador que actuará como recurso preventivo será el siguiente:

Trabajador 1	
Nombre	Carmen
Apellidos	López Salgado
DNI	72543548C
Nº de afiliación a la seguridad social	3123225465413
Categoría profesional	Oficial de primera
Oficio	Peón especialista
Experiencia	7 años
Formación	Formación en prevención de riesgos laborales de nivel intermedio por lo que actúa como Recurso Preventivo

9.2. Acreditación y capacitación del recurso preventivo

El trabajador se encuentra capacitado para dicha función ya que tiene una formación en Nivel Intermedio en materia preventiva.

9.3. Presencia del recurso preventivo

El trabajador permanecerá en todo momento en el que se realicen los trabajos de retirada de Amianto.

10. Evaluación y control del ambiente de trabajo.

10.1. Evaluación del procedimiento de trabajo.

En el [Anexo 13](#) se adjunta ficha para el registro de datos de la evaluación de trabajos.

10.2. Estrategia de medición.

Una vez finalizados los trabajos de retirada de amianto se procederá a realizar una evaluación de riesgos, realizada por el técnico de prevención, Nuria Álvarez Fernández, utilizando la misma ropa de protección y equipos que los trabajadores de retirada de amianto, en la que efectuará las mediciones y los resultados de conteo de fibras de amianto.

Evaluación de la exposición de los trabajadores (Tanto Muestreo personal de todos los trabajadores como Muestreo ambiental.)

DATOS DE MEDICIÓN	MUESTRA EN BLANCO	MUESTRA 1	MUESTRA 2
DÍA DE LA MEDICIÓN	3/01/2020	3/01/2020	3/01/2020
TIEMPO MEDICIÓN	220 min	220 min	220 min
CAUDAL INICIAL	1,675 L/min	1,675 L/min	1,675 L/min
CAUDAL FINAL	1,675 L/min	1,675 L/min	1,675 L/min
VOLUMEN	385 L	385 L	385 L
TRABAJADOR MUESTREADO	Aitor de la Torre Vicente.	Aitor de la Torre Vicente.	Aitor de la Torre Vicente.

Resultados:

Según informe de los resultados de conteo de fibras de amianto realizado por el Laboratorio [Manos a la Obra](#), los resultados han sido los siguientes:

MUESTRAS	Nº FIBRAS CONTADAS	FIBRAS/ cm ³	FIBRAS/ cm ³ en una jornada de 4 horas
MUESTRA EN BLANCO	<10 fibras/ 100 campos		
MUESTRA 1	<10 fibras/ 100 campos	<0,013	<0,013
MUESTRA 2	<10 fibras/ 100 campos	<0,013	<0,013

Según los resultados obtenidos, podemos observar que en un período de exposición de 4 horas diarias, se concluye que el número de fibras/cm³ analizadas es inferior al valor límite establecido legalmente (0,1 fibras/cm³).

Aunque se recomendará tomar medidas higiénicas personal, y medidas tanto colectivas como individuales.

10.3. Método recomendado (INSHT) según el art. 5 del reglamento:

MTA/MA-051 “Determinación de fibras de amianto y otras fibras en el aire. Método del filtro de membrana/microscopía óptica de contraste de fases” del INSHT, elaborado por la OMS- 1997, y recomendado en la directiva 2003/18/CE, pudiéndose utilizar también otro método que diera Resultados equivalentes. Para el comienzo de la implantación y el procedimiento del sistema de calidad se recomienda observar los criterios y la documentación y recomendaciones expuesta en el INST “Bombas de muestreo personal para agentes químicos” (CR-01/2001) y criterios y recomendaciones para la medida fiable de las concentraciones de fibras de amianto (CR-02-2005).

11. Procedimiento de consulta a los representantes de los trabajadores.

11.1. Procedimiento de consulta y participación.

En primer lugar para elaborar este plan de trabajo se ha consultado a los representantes de los trabajadores. Más adelante se ha aportado un documento que acredita que se ha realizado esta consulta.

12. Anexo.

ANEXO 1

Ficha de registro de empresas con riesgo de amianto.

REGISTRO DE EMPRESAS CON RIESGO POR AMIANTO (RERA)

FICHA DE INSCRIPCIÓN

Núm. de registro: __ / __ Cod. prov.
Fecha: __ / __ / __
A rellenar por la autoridad laboral

1. Identificación de la empresa

Nombre:

Razón social:

NIF:

NISS:

Domicilio social:

Provincia: C.P.:

Teléfono: Fax: Correo electrónico:

CNAE:

Nombre del solicitante:

Cargo que ocupa en la empresa:

En de de 20.....

Firma

Sello de la empresa

Firma y sello de la autoridad laboral.

ANEXO 2

Foto de tipo de placa que se procederá a retirar



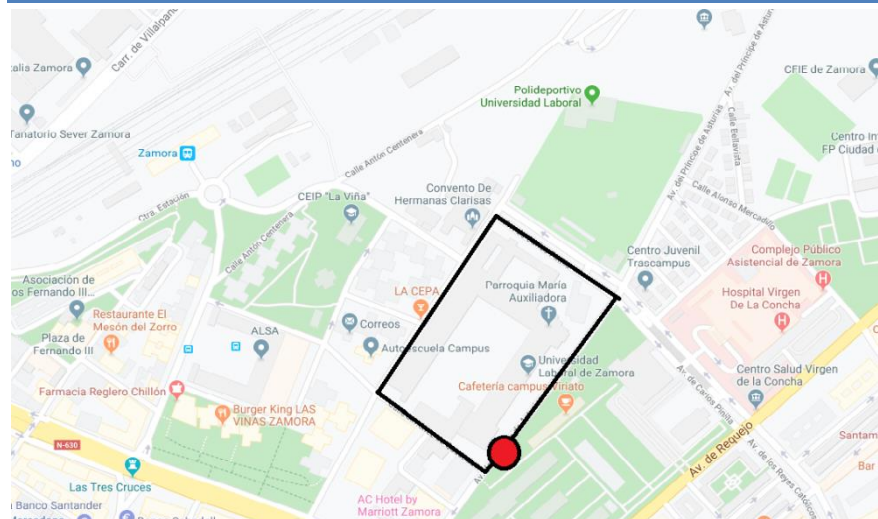
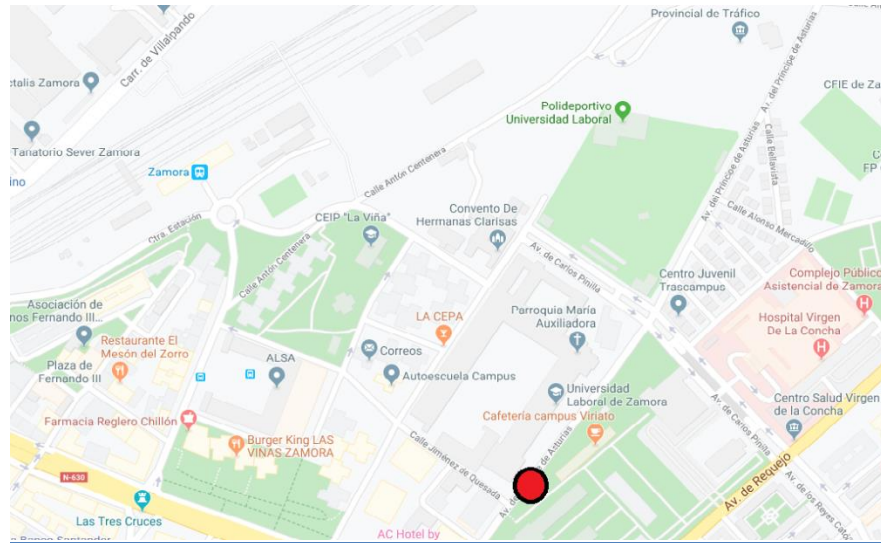
ANEXO 3

Foto de la placa de fibrocemento parcialmente deteriorado



ANEXO 4

Plano de situación



ANEXO 5
Contenidos de la formación

U.D.1. EL AMIANTO contenido en amianto	U.D.2. EL RIESGOS DEL AMIANTO. CONTROL DE LA EXPOSICIÓN DE LOS TRABAJADORES	U.D.3. EVALUACIÓN DEL RIESGO DEL AMIANTO. EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL Y COLECTIVA NECESARIOS	U.D.4. DIAGNÓSTICO DE AMIANTO EN EDIFICIOS E INSTALACIONES
1.1. Introducción	2.1. Introducción	3.1. Introducción	4.1. Metodología
1.2. El amianto	2.2. Los efectos del amianto sobre la salud	3.2. Evaluación del riesgo del amianto	4.2. Partes de una construcción donde podemos encontrar amianto
1.3. Variedades de amianto	2.3. Enfermedades profesionales del amianto	3.4. Equipos de protección contra el amianto	4.3 Ejemplos
1.4. Propiedades del amianto	2.4. Período de latencia	3.5. Equipos de protección individual	
1.5. Utilidades del amianto	2.5. Efecto sinérgico del tabaco	3.6. Equipos de protección colectiva	
1.6. Ejemplos de materiales con	2.6. Situaciones en las que existe riesgo de exposición al amianto.		
1.7. Materiales friables y no friables	2.7. Vigilancia de la salud de los trabajadores expuestos al riesgo de amianto.		

U.D.5. PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO CON EL AMIANTO. MEDIDAS DE PREVENCIÓN	U.D.6. PROCEDIMIENTOS DE DESCONTAMINACIÓN Y EMERGENCIA	U.D.7. GESTIÓN DE RESIDUOS	U.D.8. NORMATIVA REGLAMENTARIA
5.1. Introducción	6.1. Introducción	7.1. Almacenamiento	8.1. Introducción
5.2. Trámites previos a la realización de los trabajos de manipulación de amianto. Empresas especialistas y plan de trabajo	6.2. La zona de trabajo	7.2. Etiquetado	8.2. Capítulo I: Disposiciones generales
5.3. Características de las obras de des amianto	6.3. Procedimiento de descontaminación	7.3. Transporte	8.3. Capítulo II: Obligaciones del empresario
5.4. Procedimiento de trabajo. Materiales con amianto friable y no friable.	6.4. Situaciones de emergencia en cuanto a la presencia de fibras de amianto en el aire	7.4. Gestor autorizado y eliminación	8.4. Inscripción RERA
5.5. Fase de los trabajos de des amianto	6.5. Cómo actuar en casos concretos de emergencia		8.5. Plan de trabajo genérico
5.6. Fases comunes a todas las obras de des amianto			8.6. Plan de trabajo específico
5.7. Fases no comunes a todas las obras de des amianto			8.7. Inscripción de Transportista de Residuos Peligrosos: Amianto
5.8. Otros trabajo de retirada de amianto			8.8. Negociante de residuos
			8.9. Sanciones y responsabilidades

ANEXO 6

CERTIFICADOS DE FORMACIÓN DE TRABAJADORES

ANEXO 7

Vigilancia de la Salud

FICHA DE VIGILANCIA DE LA SALUD DE LOS TRABAJADORES EXPUESTOS A AMIANTO

I. Datos del trabajador	
Nombre y apellidos:	Sexo:
DNI	N.º S.S.
Dirección:	
Teléfono:	Correo electrónico:
Fecha de nacimiento:	Fecha actual:

II. Historia laboral						
Empresa	Actividad (CNAE)	Ocupación (CNO)	De..... (año inicio)	A... (año fin)	Tiempo (meses)	Exposición a amianto
						si

III. Hábito de consumo de tabaco					
1. No fuma ni ha fumado nunca de manera habitual ☐					
2. Fuma diariamente en el momento actual	N.º años	Cigarrillos	Nº cigarrillos/día		
		Pipa	Nº pipas/día		
		Puros	Nº puros/día		
3. Fumaba diariamente en el pasado	N.º años	Cigarrillos	Nº cigarrillos/día		
		Pipa	Nº pipas/día		
		Puros	Nº puros/día		
Fecha en que dejó de fumar ____/____/____					

IV. Sintomatología		Si	No
1. TOS		☐	☐
2. EXPECTORACION		☐	☐
1. GRADO DE DISNEA	0 ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐		
0. Ausencia de disnea excepto al realizar ejercicio intenso. 1. Disnea al andar deprisa o subir una cuesta poco pronunciada. 2. Incapacidad de mantener el paso de otras personas de la misma edad, caminando en llano, debido a dificultad respiratoria, o tener que descansar al andar en llano al propio paso. 3. Tener que parar a descansar al andar unos 100 metros o a los pocos minutos de andar en llano. 4. La disnea le impide salir de casa o aparece con actividades como vestirse o desvestirse.			

V. Exploración funcional respiratoria	
Informe del patrón ventilatorio:	0 ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐
0. Normal 1. Obstrutivo 2. Restrictivo 3. Mixto	

VI. Exploración radiológica	
Radiografía de tórax (o TAC si los hallazgos no son claros):	
En caso de anomalías compatibles con asbestosis, se usará la Clasificación Internacional de la OIT de 1980:	

VII. Resultado del estudio realizado		
Sin hallazgos patológicos		☐
Hallazgos patológicos en relación con el amianto	Asbestosis	☐
	Fibrosis pleural difusa con repercusión funcional	☐
	Derrame pleural benigno	☐
	Atelectasia redonda	☐
	Placas de fibrosis pleurales	☐
	Mesotelioma pleural	☐
Neoplasias con posible relación con el amianto	Mesotelioma peritoneal	☐
	Neoplasia pulmonar	☐
	Otras Neoplasias	☐
	Periodicidad pautada de la revisión	

(Se remitirá copia de los correspondientes Informes de Radiodiagnóstico y / o de Anatomía Patológica, si los hubiere)

VIII. Cambio de puesto de trabajo		Si	No
Por indicación médico-laboral		☐	☐

IX. EXAMEN DE SALUD REALIZADO POR:

- ☐ Servicio de Prevención propio:
☐ Servicio de Prevención ajeno. Nombre de la entidad:
☐ Hospital:
☐ Protocolo utilizado si ha sido diferente del editado por las administraciones sanitarias:

Fecha y firma:

ANEXO 8

FICHA TÉCNICA DEL EQUIPO ELEVABLE

PLATAFORMAS DE TIJERAS ELÉCTRICAS



www.haulotte.com

COMPACT 8 COMPACT 10N

Compacidad optimizada

- Ancho de 81 cm permitiendo el acceso a las zonas más complicadas
- Compacta altura replegada permitiendo el paso entre puertas estándar

Productividad excepcional

- Capacidad de carga hasta 350kg (Compact 8)
- Maniobrable en su altura máxima
- Plataforma extensible
- Alta autonomía de trabajo

Robusta, fiable y de fácil mantenimiento



Haulotte
GROUP
More than lifting



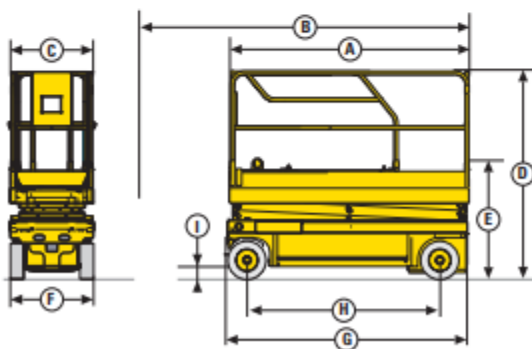
COMPACT 8 / COMPACT 10N

Haulotte
GROUP

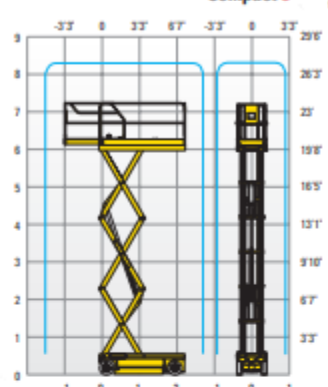
PLATAFORMAS DE TIJERAS ELÉCTRICAS

DATOS TÉCNICOS

	COMPACT 8	COMPACT 10N
Altura de trabajo	8.2 m	10 m
Altura de plataforma	6.2 m	8 m
Altura máxima de traslación	6.2 m	8 m
Capacidad máxima - interior	350 kg	230 kg
Capacidad máxima - exterior	120 kg	N/A
A Largo plataforma	2.31 m	2.31 m
B Largo plataforma extendida	3.23 m	3.23 m
Largo (extensión)	0.92 m	0.92 m
C Ancho plataforma	0.81 m	0.81 m
E Altura replegada - barandillas plegadas	1.13 m	1.32 m
D Altura replegada - barandillas	2 m	2.18 m
F Ancho de transporte	0.81 m	0.81 m
G Longitud máxima	2.49 m	2.49 m
H Distancia entre ejes	1.86 m	1.86 m
I Altura al suelo	13 cm	13 cm
Altura sobre el suelo - Potholes bajados	2.5 cm	2.5 cm
Velocidad de traslación	1 - 3.3 km/h	1 - 3.2 km/h
Pendiente máxima	23 °	23 °
Inclinación	2 °	2 °
Tiempo de subida/ bajada	26 s / 37 s	36 s / 42 s
Radio de giro exterior	2.38 m	2.38 m
Neumáticos no marcantes	15x5	15x5
Energía	24 V - 260 Ah (C20)	24 V - 260 Ah (C20)
Depósito hidráulico	27 l	27 l
Peso total	1 655 kg	2 190 kg



Compact 8



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Protectores Pot Hole
- Indicador de carga de batería
- Elevación y conducción proporcional
- Barandilla plegable (C10N)
- Bandeja extensible
- Carga de batería con Stop automático
- Neumáticos sólidos no marcantes
- Dispositivo liberador de frenos
- Controlador de inclinación
- Sistema de Gestión de Carga en plataforma
- Válvula de descenso manual de emergencia de la plataforma
- Alojamientos integrados para entrada de horquillas de Carretillas
- Argollas de seguridad para arnés
- Claxon
- Horómetro

OPCIONES Y ACCESORIOS

- Luz de flash
- Alarma de movimientos
- Faro de trabajo
- Toma eléctrica auxiliar en cesta
- Aceite hidráulico biodegradable
- Barandillas plegables (C8)
- Llenado centralizado de baterías



FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO PULVERIZADOR HUMEDTANTE



HEAD OFFICE, Rda. General Mitre 200, 6º 2º, Barcelona 08006 (Spain) t +34 932 120 623 f +34 932 117 106 info@infeproyectos.com www.infeproyectos.com

Ficha Técnica

FOSTER 32-80

Color

Blanco mate

Modo De Aplicación

Brocha o spray

Masa/Volumen (ASTM D 1475)

1.26 kg /l

Porcentaje No Volátil (ASTM D 1644)

41.5 % en volumen

Poder Cubriente Medio (FSTM-71)

(Depende del tipo de superficie a recubrir)

El poder cubriente húmedo indicado más abajo se refiere a superficies lisas y no porosas. Superficies porosas y rugosas requieren mayor volumen para obtener el espesor seco deseado.

Espesor seco: 0.64 mm

Equivalente a película húmeda de 1.53 mm (1.5 l/m.

Olor

Ligero estando húmedo, una vez seco sin olor.

Temperatura Límite De Servicio (FSTM -70)

(Temperatura en superficie recubierta de ACM encapsulado 70º C).

Seguridad

Inflamabilidad en húmedo (ASTM D3278)

No inflamable hasta ebullición (99º C).

Propagación de la llama en superficie seco (ASTM E84)

Propagación de llama: 11

Emisión de humo: 2

Aplicado a planchas de cemento de amianto en una proporción de 1.22 l/m.

La dispersión de llama puede variar en función de espesores del producto o cuando se aplica a otras superficies que no sean placas de amianto.

BRIDGING MASTIC

Foster ® Bridging Mastic, encapsulante de fibras de amianto resistente a los golpes de color claro, lavable, resistente a la abrasión desarrollado para desmontar los aislamientos conteniendo fibras de amianto convencionales o proyectado.

Foster ® Bridging Mastic puede emplearse en la mayoría de superficies incluso sobre aquellas previamente pintadas y sobre aislamientos duros conteniendo tipos de fibra de amianto no absorbentes y que permiten que el encapsulante penetre.

Se aplica fácilmente en forma de spray y una vez seco forma una película elastomérica dura y resistente.

Foster ® Bridging Mastic puede diluirse como máximo 1:1 (agua con 32-80) para lograr un cerramiento residual extremadamente efectivo (una vez desmontado). Aplicado a 400 sq. ft/gal 32-80 se seca formando una película visible suprimiendo la liberación de fibras residuales.

Puede utilizarse con la ayuda de un tejido de vidrio para consolidar los aislamientos sobre tuberías que contengan amianto

Limitaciones

Como encapsulante no almacenar o aplicar por debajo de +4 ° C y por encima de +38° C.

Como encapsulante residual post-removible no almacenar o aplicar inferior a 4° C.

Como cerramiento no aplicar a superficies por encima de 93.3° C. No se recomienda para exteriores o aplicación en suelos.



Guía de Aplicación

GUÍA DE APLICACIÓN **FOSTER ® BRIDGING MASTIC 32-80**

Preparación:

Remover bien, pero no utilizar palos o cualquier otro utensilio que puede astillarse contaminando el producto. NO DILUIR.

Preparación en la Obra y Aplicación

Seguir el procedimiento establecido por las autoridades estatales o locales.

Equipo Proyección

Se pueden utilizar tanto Aparatos Eléctricos, Hidráulicos y Neumáticos Airless.

El reglaje de la presión debe ser lo mas baja posible para obtener una buena pulverización

Viscosidad media: 60,000 – 80,000 cps.

Limpieza:

Utilizar agua para la limpieza del equipo y utensilios antes de que se seque el producto. Una vez seco puede quitarse mediante agua caliente jabonosa o fuertes disolventes como los clorados (no inflamables) o xylol (inflamable).

Unicamente para uso industrial.

El contenido de esta Documentación no compromete en nada nuestra responsabilidad. Debe ser adaptada a cada caso particular

ANEXO 9

FICHA TÉCNICA DE LOS SACOS DONDE SE INTRODUCIRA EL AMIANTO

MultiSac

Fecha:	15/5/2017
Lote (Si procede):	
Cliente:	

Ficha técnica de producto

Código	405
Descripción	BIG BAG para ASBESTOS 320X120X30 Camisa + Fondo Plano

Concepto		Valor solicitado	Comentario
Configuración general del Big Bag	Los diagramas adjuntos son puramente descriptivos de forma aproximada, pudiendo haber diferencias entre el mismo y la configuración real del producto.		
Dimensiones	Diagrama no a escala descriptivo solo para cotas. 	Base (Ax B): 320 cm x 120 cm Altura (H): 30 cm Altura asas superiores (Ha): 33 cm Altura camisa 1 (Hc1): 52 cm Altura tapa 2 (Hc2): 120 cm	
Uso previsto	Material o sustancia de la que se llenará el Big Bag.	Especificar: Asbestos/Amianto	
Nuevos o usados		Nuevos	
Peso máximo autorizado	Peso máximo autorizado para cargar el Big Bag de forma habitual. Una incorrecta manipulación puede propiciar roturas prematuras.	1.000 Kg	
Factor de seguridad	El Big Bag no debe romperse hasta que se llene 5 veces su peso máximo autorizado.	5:1	
Número de asas		4	Cosidas en el cuerpo
Válvula de carga		NO	
Válvula de descarga		NO	
Puntada de seguridad		NO	
Bordón anti fugas		NO	
Refuerzo interior en esquinas (Qbag)		NO	
Ventilaciones	Aireaciones en el tejido para que el contenido pueda transpirar.	NO	
Tarjetero		SI	
Tratamiento Ultravioleta	Para proteger el Big Bag de la luz solar moderada.	SI	
Color del tejido		Blanco	

Impresión	Algunos tamaños y configuraciones de Big bag puede dificultar su impresión.	Marcado con la "a" de amianto en cuatro idiomas.	
Colores de impresión		Negro y Rojo según normativa	
Laminado		SI	
Funda interior		NO	
Colocación funda interior	El llenado puede provocar que la funda se mueva si no está pegada o cosida.	No aplica	
Homologación UN		NO	
Otras especificaciones			

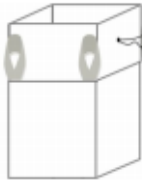
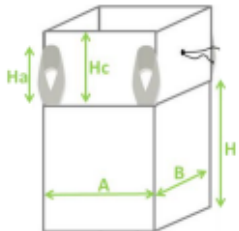
Normas de Manipulación	Normas de almacenaje
YES 	Este producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco, evitando la exposición de la luz solar directa durante largos periodos de tiempo. Algunas sustancias o alimentos almacenados en este producto pueden requerir de un grado máximo o mínimo de humedad y/o transpiración específicos, que estarán condicionados al propio ambiente donde se almacenen, así como a la porosidad del propio contenedor.
NO 	Las normas de manipulación deberían tener en cuenta también el producto contenido.

Responsabilidad
Es importante mencionar que es responsabilidad tanto de los fabricantes de productos contenedores de alimentos, así como de los fabricantes o manipuladores de dichos alimentos, asegurar las adecuadas condiciones y seguimiento de las normativas aplicables para el buen uso y consumo de todos ellos, según las regulaciones bajo las que están sujetos. Es responsabilidad del destinatario del producto verificar que el este sea adecuado para el producto que deba contener, y su adecuada manipulación y conservación en condiciones óptimas para que el producto o sustancia almacenados no pierda sus propiedades.

Declaración de Conformidad basada en el Reglamento (UE) 10/2011
MultiSac S.L. con Registros Sanitarios RGSEAA 39.004866/B y RSIPAC 39.05284-CAT acredita que, según las certificaciones del fabricante de este producto adjuntas al presente documento, los materiales utilizados en su fabricación cumplen con la actual normativa sobre materiales destinados a entrar en contacto con alimentos y el Reglamento (UE) 10/2011.

Ficha técnica de producto

Código	395
Descripción	BIG BAG para ASBESTOS 90X90X100 Camisa + Fondo Plano con Bordón Antifuga

Concepto		Valor solicitado	Comentario
Configuración general del Big Bag	Los diagramas adjuntos son puramente descriptivos de forma aproximada, pudiendo haber diferencias entre el mismo y la configuración real del producto.		
Dimensiones	Diagrama no a escala descriptivo solo para cotas. 	Base (Ax B): 90 cm x 90 cm Altura (H): 100 cm Altura asas superiores (Ha): 35 cm Altura camisa (Hc): 80 cm	
Uso previsto	Material o sustancia de la que se llenará el Big Bag.	Especificar: Asbestos/Amianto	
Nuevos o usados		Nuevos	
Peso máximo autorizado	Peso máximo autorizado para cargar el Big Bag de forma habitual. Una incorrecta manipulación puede propiciar roturas prematuras.	1.000 Kg	
Factor de seguridad	El Big Bag no debe romperse hasta que se llene 5 veces su peso máximo autorizado.	5:1	
Número de asas		4	Cosidas en esquinas
Válvula de carga		NO	
Válvula de descarga		NO	
Puntada de seguridad		SI	
Bordón anti fugas		SI	
Refuerzo interior en esquinas (Qbag)		NO	
Ventilaciones	Aireaciones en el tejido para que el contenido pueda transpirar.	NO	
Tarjetero		SI	
Tratamiento Ultravioleta	Para proteger el Big Bag de la luz solar moderada.	SI	

Color del tejido		Blanco	
Impresión	Algunos tamaños y configuraciones de Big bag puede dificultar su impresión.	Marcado con la "a" de amianto	
Colores de impresión		Negro y Rojo según normativa	
Laminado		SI	
Funda interior		NO	
Colocación funda interior	El llenado puede provocar que la funda se mueva si no está pegada o cosida.	No aplica	
Homologación UN		NO	
Otras especificaciones			

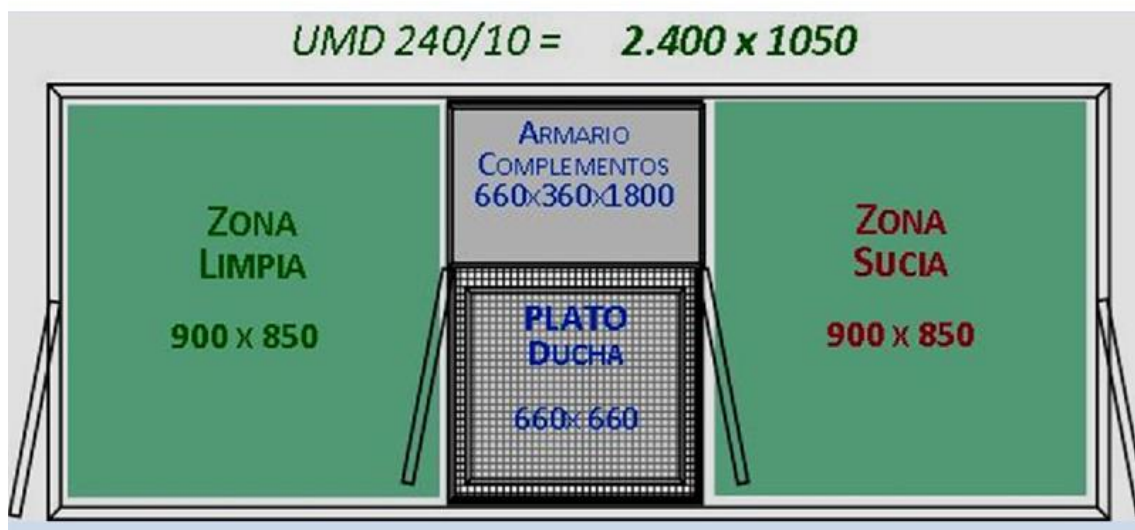
Normas de Manipulación	Normas de almacenaje
YES 	Este producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco, evitando la exposición de la luz solar directa durante largos periodos de tiempo. Algunas sustancias o alimentos almacenados en este producto pueden requerir de un grado máximo o mínimo de humedad y/o transpiración específicos, que estarán condicionados al propio ambiente donde se almacenen, así como a la porosidad del propio contenedor.
NO 	Las normas de manipulación deberían tener en cuenta también el producto contenido.

Responsabilidad
Es importante mencionar que es responsabilidad tanto de los fabricantes de productos contenedores de alimentos, así como de los fabricantes o manipuladores de dichos alimentos, asegurar las adecuadas condiciones y seguimiento de las normativas aplicables para el buen uso y consumo de todos ellos, según las regulaciones bajo las que están sujetos. Es responsabilidad del destinatario del producto verificar que el este sea adecuado para el producto que deba contener, y su adecuada manipulación y conservación en condiciones óptimas para que el producto o sustancia almacenados no pierda sus propiedades.

Declaración de Conformidad basada en el Reglamento (UE) 10/2011
Multisac S.L. con Registros Sanitarios RGSEAA 39.004866/B y RSIPAC 39.05284-CAT acredita que, según las certificaciones del fabricante de este producto adjuntas al presente documento, los materiales utilizados en su fabricación cumplen con la actual normativa sobre materiales destinados a entrar en contacto con alimentos y el Reglamento (UE) 10/2011.

ANEXO 10

FICHA TÉCNICA DEL ARMARIO DE DESCONTAMINACIÓN Y SUS COMPARTIMENTOS



ANEXO 11

FICHA TÉCNICA DE ROPA DE TRABAJO Y EPIS

TRAJE DE PROTECCIÓN QUÍMICA



3M™ 4530 Trajes de Protección química

La prenda de protección 3M™ 4530 está diseñada para protección frente a partículas peligrosas (Tipo 5) y salpicaduras leves de producto químico líquido (Tipo 6).

Características Principales

- Material transpirable que reduce la sensación de calor y aumenta la comodidad.
- Cintura y puños elásticos para mayor adaptación y libertad de movimiento.
- Capucha con diseño en tres paneles para mejor ajuste y adaptación al usuario además de incrementar la compatibilidad con protección ocular y respiratoria 3M.
- Puños tejidos para mayor comodidad.
- Cremallera de doble sentido con solapa adhesiva repositionable.
- Protección limitada frente al calor y la llama.
- Tiro reforzado para mayor robustez.

Certificaciones

El producto 3M 4530 cumple los requisitos mínimos de seguridad descritos en los artículos 118 de la Directiva Europea 89/686/CEE (en España, R. D. 1470/1992) y posee, por tanto, marcado CE. El producto fue examinado por SGS, United Kingdom Ltd, (Organismo Notificado nº 0120).

Comodidad y Protección

	Protección frente a líquidos	Tipo 6 (EN 13034). Ensayo de traje completo de bajo nivel.
	Protección frente a partículas	Tipo 5 (EN ISO 13982-1). Valor de fuga hacia el interior: $L_{\text{partic}} < 30 \%$; $L_{\text{total}} < 15 \%$.
	Antiestático	Tratamiento antiestático por las dos caras (EN 1149-1:1995). ^a

Material retardante a la llama según el ensayo ISO 15025:2000 frente a la Norma ISO 14116:2008 como Índice 1

^a Todos los componentes deben estar adecuadamente puestos a tierra para que el tratamiento antiestático sea efectivo. Las propiedades electrostáticas pueden disminuir con el uso y/o condiciones climáticas severas.

^b Si se requiere protección frente a las llamas, el traje debe llevarse sobre una prenda de material retardante a la llama Índice 2 ó 3 y no debe ser llevado en contacto directo con la piel.

Materiales

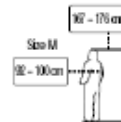
Traje	SMMS Polipropileno, azul
Panel dorsal	SMMS Polipropileno, blanco
Cremallera	Nylon en poliéster tejido
Elastico	Goma de neopreno
Puños	Poliéster
Hilo	Poliéster

Este producto no contiene componentes fabricados con silicona o caucho natural (NBR).

Tallas

Debe seleccionarse la talla adecuada que permita suficiente movimiento y comodidad.

	Altura	Pecho
M	167 – 176 cm	92 – 100 cm
L	174 – 181 cm	100 – 108 cm
XL	179 – 187 cm	108 – 115 cm
XXL	186 – 194 cm	115 – 124 cm



Almacenaje y eliminación

- Este producto debe almacenarse en un lugar fresco, limpio y seco en su embalaje original.
- Almacenar alejado de la luz solar directa, de fuentes de alta temperatura o vapores orgánicos.
- Almacenar dentro del rango de temperatura de -20°C a +25°C y humedad relativa por debajo del 80%.
- La vida en almacenamiento del producto es de tres años desde la fecha de fabricación cuando se almacena según las condiciones descritas anteriormente.
- Reemplace la prenda de protección si está dañada, altamente contaminada o de acuerdo con las prácticas de trabajo que tenga establecidas.
- Las prendas contaminadas deben tratarse como un residuo especial, teniendo en cuenta el agente contaminante y deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente.

	No lavar		No lavar en seco
	No utilizar lejía		Inflamable-Mantener alejado de chispas y/o llamas
	No planchar		Uso único
	No utilizar secadora		

Limitaciones de Uso

No utilice el equipo en las siguientes situaciones:

- Contacto con aceites pesados o combustibles líquidos.
- Exposición resultante de un spray de líquido dirigido hacia la prenda (por ejemplo, ducha de químicos).
- Ambientes con riesgos mecánicos elevados (abrasión, cortes, rasgados).
- Exposición a sustancias peligrosas que exceda la certificación CE tipo 5/6.
- Protección retardante primaria frente al calor y llamas. Si se requiere protección frente a las llamas, la prenda debe llevarse sobre una prenda de material retardante a la llama EN533 de Índice 2 ó 3.

3M

Aplicaciones y comportamiento

Partículas no peligrosas	Si	Salpicaduras de líquidos peligrosos	Si siempre que el producto químico sea compatible con el material*
Salpicaduras de líquidos no peligrosos	Si	Spray de productos peligrosos	No
Partículas peligrosas y fibras	Si	Disolventes orgánicos	No
Contacto continuado con líquido/Inmersión/Contacto con Presión	No	Ácidos/Alcalis	Si siempre que el producto químico sea compatible con el material*
Gases y vapores	No	Calor y llamas	Protección limitada (ocuyendo puños tejidos) debe llevarse sobre prendas de índice 2 ó 3, no directamente sobre la ropa.

* Contacte con 3M o visite www.3M.es/ChemTest para datos adicionales de penetración y permeación.

Aplicaciones típicas pueden incluir soldadura, manejo de productos en polvo, tareas ligeras de mantenimiento, limpiezas generales, industria del metal o de la madera.

La selección correcta del producto siempre debe basarse en la evaluación de riesgos. Lea detenidamente la información sobre el producto. Las limitaciones y datos sobre el comportamiento del material deben utilizarse en la evaluación de la protección requerida. En caso de duda, consulte con su Técnico de Prevención.

Para más información por favor contacte con 3M

Nota importante:

3M no garantiza la idoneidad de sus productos para usos concretos. A partir de la información facilitada el cliente deberá valorar si el producto de 3M satisface su necesidad específica. Salvo en los casos en los que la normativa en vigor establezca lo contrario, 3M no asume ninguna responsabilidad por daños o pérdidas que de forma directa o indirecta se hubieran producido con ocasión de la utilización de sus productos o de la información técnica facilitada.



3M Productos de Protección Personal y Medio Ambiente
3M España, SA
c/Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25 Madrid 28027
España
Tel +34 91 321 62 81
Web: www.3M.es/as/seguridad

La tabla a continuación muestra las características del producto cuando se ensaya bajo condiciones de laboratorio. Debe tener en cuenta que los ensayos pueden no reflejar las condiciones reales del lugar de trabajo al no tener en cuenta factores tales como el calor excesivo o el desgaste mecánico.

Ensayo	Norma Europea	Clase**/Resultado
Abrasión	EN 590	
Rotura por flexión	ISO 7854	6
Rasgado Triaxial	ISO 9073-4	2
Resistencia a la tensión	ISO 13934-1	2
Resistencia a la punción	EN 863	1
Resistencia a la ignición	EN 13274-4	Pasa
Resistencia costuras	EN ISO 13035-2	3
Repelencia a líquidos- 30% H ₂ SO ₄	EN 368	3
Resistencia penetración líquidos- 30% H ₂ SO ₄	EN 368	3
Repelencia a líquidos- 10% NaOH	EN 368	3
Resistencia a la penetración de líquidos- 10% NaOH	EN 368	3
Tratamiento antiestático en ambas caras	EN 1149-1	Pasa

** La clase más elevada es 6 a no ser que se especifique lo contrario. Para datos técnicos adicionales por favor contacte con 3M o visite www.3M.es/ChemTest.

Por favor, recicle esta página.
© 3M 2016. Todos los derechos reservados.
70-0000-0000-0



Dräger X-plore® 1900 Filtro facial contra partículas

La Dräger X-plore® 1900 es una mascarilla de alto rendimiento y de un solo uso que ofrece protección contra el polvo y las partículas finas. La mascarilla prémium autofiltrante está disponible en dos tamaños y combina la facilidad de uso, una comodidad excepcional y un ajuste perfecto. Para el máximo grado de seguridad, incluso en personas que usan gafas.



Dräger. Tecnología para la vida.

Especificaciones técnicas

INFORMACIÓN SOBRE SU UTILIZACIÓN

Clase de protección	Múltiplo ¹ del valor límite ²	Campos de aplicación y limitaciones de uso
FFP1	4	Protege frente a partículas sólidas y líquidas, pero no contra materiales cancerígenos y radioactivos, sustancias biológicas en el aire de los grupos de riesgo 2 y 3, y enzimas ³
FFP2	10 (12 en España)	Protege frente a partículas sólidas y líquidas, pero no contra materiales radioactivos, sustancias biológicas en el aire del grupo de riesgo 3, y enzimas ³
FFP3	30* (50 en España)	Protege frente a partículas sólidas y líquidas, y también contra materiales radioactivos, sustancias biológicas en el aire del grupo de riesgo 3, y enzimas ³ . No homologado en Australia.

¹ Conforme a EN 529:2005, posibles modificaciones mediante normativas nacionales

² Concentración máxima de sustancias nocivas fijada por el país

³ En caso necesario, cumplimiento estricto de las diversas normativas nacionales

⁴ Reino Unido: 20

Dräger X-plore® 1900

Homologaciones	EN 149:2001+A1:2009, (EU) 2016/425 AS/NZS 1716:2012 SANS 50149:2003	
Marcado D	Ha superado satisfactoriamente el test de prueba para polvo de dolomita	
Marcado NR	La mascarilla solo puede emplearse durante un turno de trabajo como máximo	
Materiales*	Material filtrante CoolSAFE	Polipropileno
	Arnés VarioFLEX	Poliéster y elastano
	Soporte de las cintas	Polipropileno
	Válvula CoolMAX: Carcasa/disco de válvula	Polipropileno/isopreno
	Clip nasal (integrado)	Metálico (sin aluminio)
	Almohadilla nasal	espuma sintética
	*Ausencia de látex en todos los componentes	
Opciones de color		blanco
Codificación por colores	FFP1	amarillo
	FFP2	naranja
	FFP3	rojo
Dimensiones (longitud x ancho x altura en mm)	X-plore® 1910 / 1920 / 1930	215 x 80 x 10
	X-plore® 1910 V / 1920 V / 1930 V	215 x 80 x 23
Peso (g)	X-plore® 1910 / 1920 / 1930	10,7 / 11,3 / 11,8
	X-plore® 1910 V / 1920 V / 1930 V	14,5 / 15,1 / 15,6
País de origen	Suecia	

Especificaciones técnicas

INFORMACIÓN SOBRE APLICACIONES		
Actividad	Tipo de partículas	Clase de filtro
Trabajos de carpintería		
Lijado: maderas duras, maderas blandas	Partículas finas, polvo de madera	FFP2
Corte de madera: maderas duras, maderas blandas	Partículas finas, polvo de madera	FFP2
Aplicación de tintes (con contenido de cobre o cromo)	Neblinas de pintura fina	FFP3
Eliminación de pintura	Partículas finas de pintura	FFP2
Retirada de pintura, (con contenido de cromo)	Partículas finas de pintura	FFP3
Lijado/Pulido		
Retirada de óxido/corrosión	Óxido/corrosión y óxido de metal	FFP2
Albañilería/hormigón	Polvo de piedra	FFP2
Maderas duras y blandas	Polvo de madera	FFP2
Materiales sintéticos/Plásticos	Polvo sintético	FFP2
Pintura	Partículas de pintura	FFP2
Pintura (con contenido de cromo)	Partículas de pintura	FFP3
Hierro/acero	Polvo metalúrgico	FFP2
Acero inoxidable	Polvo metalúrgico	FFP3
Eliminación de adhesivos	Polvo fino	FFP2
Construcción y minería		
Pintura con tintes solubles en agua	Partículas grandes de pintura	FFP2
Barniz en aerosol	Neblinas de pintura	FFP2
Demolición	Polvo general	FFP2
Cimentación	Polvo de hormigón	FFP1
Manipulación de hormigón	Polvo de hormigón	FFP1
Hormigonado	Polvo de yeso fino	FFP2
Trabajos de carpintería	Polvo de madera blanda y dura	FFP2
Instalación de aislamientos	Polvo y fibras	FFP1
Instalación de tejados y alicatado	Polvo de tejas y azulejos	FFP2
Minería	Polvo fino de piedra	FFP2
Metalurgia		
Zinc*	Humos de zinc y metalúrgicos en general	FFP3
Aluminio*	Humos de óxido de aluminio	FFP3
Acero inoxidable*	Humos de óxido de metal	FFP3
Soldadura por arco manual*/soldadura por láser*	Chispas, humos	FFP3
Soldadura dura	Humos	FFP2
Taladrado	Polvo metalúrgico	FFP1
Aserradura	Polvo metalúrgico	FFP1
*Soldadura: Para concentraciones de gases nocivos (p. ej. O ₃ , NO _x) por debajo de los valores límite.		
Tratamiento de residuos		
Tratamiento de residuos	Polvo	FFP3
Limpieza de depósitos en entornos con bajo nivel de polvo	Polvo (no tóxico)	FFP2
Movimiento de tierras	Polvo (no tóxico)	FFP2

Especificaciones técnicas

Tratamiento de residuos y aguas residuales	Bacterias/hongos	FFP2
Tratamiento de residuos médicos	Bacterias/virus	FFP3

Esta guía es orientativa y no exime al usuario del cumplimiento de las aplicaciones y legislaciones nacionales, por ejemplo, en España, las que dicta el INSHT. Lea siempre el manual de instrucciones que se suministra con los productos.

Información para pedidos

Dräger X-plore® 1910	Tamaño	Marcado	Unidades/Caja	Referencia
FFP1				
Dräger X-plore® 1910	M/L	FFP1 NR D	20	395 1910
Dräger X-plore® 1910	S	FFP1 NR D	20	395 1911
Dräger X-plore® 1910 V	M/L	FFP1 NR D	10	395 1915
Dräger X-plore® 1910 V	S	FFP1 NR D	10	395 1916
Dräger X-plore® 1920	Tamaño	Marcado	Unidades/Caja	Referencia
FFP2				
Dräger X-plore® 1920	M/L	FFP2 NR D	20	395 1920
Dräger X-plore® 1920	S	FFP2 NR D	20	395 1921
Dräger X-plore® 1920 V	M/L	FFP2 NR D	10	395 1925
Dräger X-plore® 1920 V	S	FFP2 NR D	10	395 1926
Dräger X-plore® 1930	Tamaño	Marcado	Unidades/Caja	Referencia
FFP3				
Dräger X-plore® 1930	M/L	FFP3 NR D	20	395 1930
Dräger X-plore® 1930	S	FFP3 NR D	20	395 1931
Dräger X-plore® 1930 V	M/L	FFP3 NR D	10	395 1935
Dräger X-plore® 1930 V	S	FFP3 NR D	10	395 1936

V = Versiones con válvula de exhalación CoolMAX
Tallas: M/L = mediana/grande; S = pequeña

GUANTES DE PROTECCIÓN

JUBA®



304674 GRIPPAZ

Guante de nitrilo desechable ambidextro, color azul. Ligeramente más grueso que un guante desechable tradicional lo que le proporciona una resistencia a la elongación y desgarrar excepcional y una mayor durabilidad en ambientes aceitados.



ESPECIFICACIONES

Tipo de guante: Un solo uso
Recubrimientos: Nitrilo
Entorno: Aceitoso / Seco / Húmedo / Alimentario / Químico
Marca: GRIPPAZ® by JUBA®
Normativa: EN 388:2003 / EN 374:2003
Marca CE: CE III
Tallas: 7/S / 8/M / 9/L / 10/XL / 11/XXL / 12/3XL

RASGOS

Agarre superior gracias a su diseño en escamas.
Ambidextro.
Retirada de amianto
Texturizado en su interior para maximizar el agarre.
Buena resistencia química
Se pueden usar sobre un guante interior.
Nivel máximo de dexteridad según normativa CE.
Adecuados para personas alérgicas al látex.
Apto para uso alimentario según Directiva 10/2011.
Color azul.

USOS

Procesado alimentario..
Procesado de pescado, aviar..
Industria cárnica, mataderos, granjas.
Perecederos.
Frutas y verduras.
Preparación alimentaria.
Limpieza.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje	Peso
Nitrilo	Azul	0.20 mm	S - 30 cm M - 30 cm L - 30 cm XL - 30 cm XXL - 30 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL 12/3XL	0 Pares/paquete Caja: 50 u / Cajón: 500 u	750 gr

Ctra. Logroño, s/n 26250 Santo Domingo de la Calzada - La Rioja / Spain
Telf: (+34) 941 340 885 Ext.2 · Fax: (+34) 941 340 278 · www.jubappe.es · info@juba.es

ANEXO 12

FICHA TÉCNICA DE ASPIRADOR DE CLASE H



E2H100S50

Motors number	1
Stage	single
Volt (V)	220-240
Frequency (Hz)	50/60
Cooling	thru flow
P max (W)	1150
P (W)	1000
Waterlift (mm H ₂ O)	1350
Air flow (m ³ /h)	220
LpA sonorus 3mt(dB(A))	58
Total tank capacity (lt)	50
Weight (Kg)	14,0



Standard equipment

Description	Code	Q.ty
1 Flexible hose mt. 2,0 ø36	ACTF036/2/CI	1pz
2 Little nozzle ø36	ACBO036	1pz
3 Crevice tool ø36	ACLP036	1pz
4 Chrome extension wand ø36	ACTC036	2pz
5 Steel combined nozzle ø36	ACSP036	1pz
6 Dusting brush ø36	ACPE036	1pz
7 Polyester filter with ring ø37	FA037P	1pz
8 Polyester bag	F005P	1pz
9 ULPA Cartridge Filter ø190 H155	F190155U15	1pz



Rev. 24th April 2019

ANEXO 13

FICHA DEL REGISTRO DE EVALUACIÓN DE TRABAJOS CON AMIANTO

FICHA PARA EL REGISTRO DE DATOS DE LA EVALUACIÓN DE LA EXPOSICIÓN EN LOS TRABAJOS CON AMIANTO

NOMBRE DE LA EMPRESA:

N.º REGISTRO DE LA EMPRESA: ____/____/____
Cod. prov.

PLAN DE TRABAJO N.º: ____/____/____
Cod. prov.

Fecha de inicio y finalización del trabajo: ____/____/____ - ____/____/____

1. TIPO DE ACTIVIDAD REALIZADA	2. TIPO DE MATERIAL INTERVENIDO
☐ 1. Retirada de amianto y materiales con amianto.	☐ 1. Amianto proyectado y revestimientos con amianto en paredes, techos y elementos estructurales.
☐ 2. Mantenimiento / reparación de materiales con amianto.	☐ 2. Calorifugados.
☐ 3. Transporte de residuos.	☐ 3. Otros materiales friables: paneles, tejidos de amianto, cartones, fieltros, etc. (especificar):
☐ 4. Tratamiento y destrucción de residuos.	☐ 4. Fibrocemento.
☐ 5. Otras (especificar):	☐ 5. Losetas amianto-vinilo.
	☐ 6. Otros materiales no friables: masillas, pinturas, adhesivos, etc. (especificar):

3. DATOS DE LAS EVALUACIONES

Nombre del trabajador	DNI	Núm Seguridad Social	Tipo actividad (1)	Tipo material (2)	Exposición diaria (fibras/cm ³) (3)	Días de exposición	Tipo de EPI (4)

(1) Según la clasificación dada en 1. Para cada tipo de actividad se considerará el conjunto de operaciones realizadas por el trabajador diferenciándose, sólo si procede, la operación más relevante.

(2) Según la clasificación dada en 2.

(3) Exposición diaria expresada en fibras/cm³: es la concentración media de fibras de amianto en la zona de respiración del trabajador, medida o calculada de forma ponderada con respecto al tiempo para la jornada laboral real y referida a una jornada estándar de 8 horas diarias. Esta exposición se refiere a la determinada al realizar la última evaluación del tipo de actividad efectuada, conforme a lo dispuesto en los apartados 1, 2 y 3 del artículo 5.

(4) Tipo de EPI en el caso de que se haya utilizado.

4. EVALUACIÓN REALIZADA POR:

- ☐ Servicio de Prevención propio.
☐ Servicio de Prevención ajeno. Nombre de la entidad:
☐ Laboratorio de análisis (recuento) de fibras:
☐ Método utilizado si ha sido diferente del MTA/MA-051 del INSHT:

Fecha y firma:

13. Bibliografía

13.1. Textos legales

- Ley 31/1995, de 8 de Noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales.
- Real Decreto 39/1997, de 17 de Enero, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención.
- Real Decreto 374/2001, de 6 de Abril, sobre la protección de la salud y seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo.
- Real Decreto 665/1997, de 12 de Mayo, sobre la protección de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la Exposición a Agentes Cancerígenos durante el Trabajo.
- Real Decreto 396/2006, de 31 de Marzo, por el que se establecen las Disposiciones Mínimas de Seguridad y Salud aplicables a los trabajos con Riesgo de Exposición al Amianto.

13.2. Páginas web

- <https://www.panelesach.com/blog/que-es-una-cubierta-deck/>
- <https://www.metromaffesa.com/tipos-cubiertas-naves-industriales-cual-te-conviene/>
- <http://www.invassat.gva.es/documents/161660384/161741789/Unidad+de+descontaminaci%C3%B3n+Mar%C3%ADa+Jos%C3%A9%20Carrascosa/843c3b12-a6e2-41dc-9934-d3a16cf15bf0>
- https://www.prolaboral.es/epages/63783229.sf/es_ES/?ObjectPath=/Shops/63783229/Categories/GUANTES/PROTECCION_QUIMICA/NITRILO
- <http://tusaludnoestaennomina.com/wp-content/uploads/2014/12/Gu%C3%ADa-de-equipos-de-protecci%C3%B3n-individual-para-trabajos-con-amianto.pdf>
- <https://www.elseaonline.com/es/producto/hamiantus/>
- <http://dspace.umh.es/bitstream/11000/2163/1/TFM%20Bov%C3%A9%20Nicolau%2C%20M%C2%AA%20Jes%C3%BA.pdf>